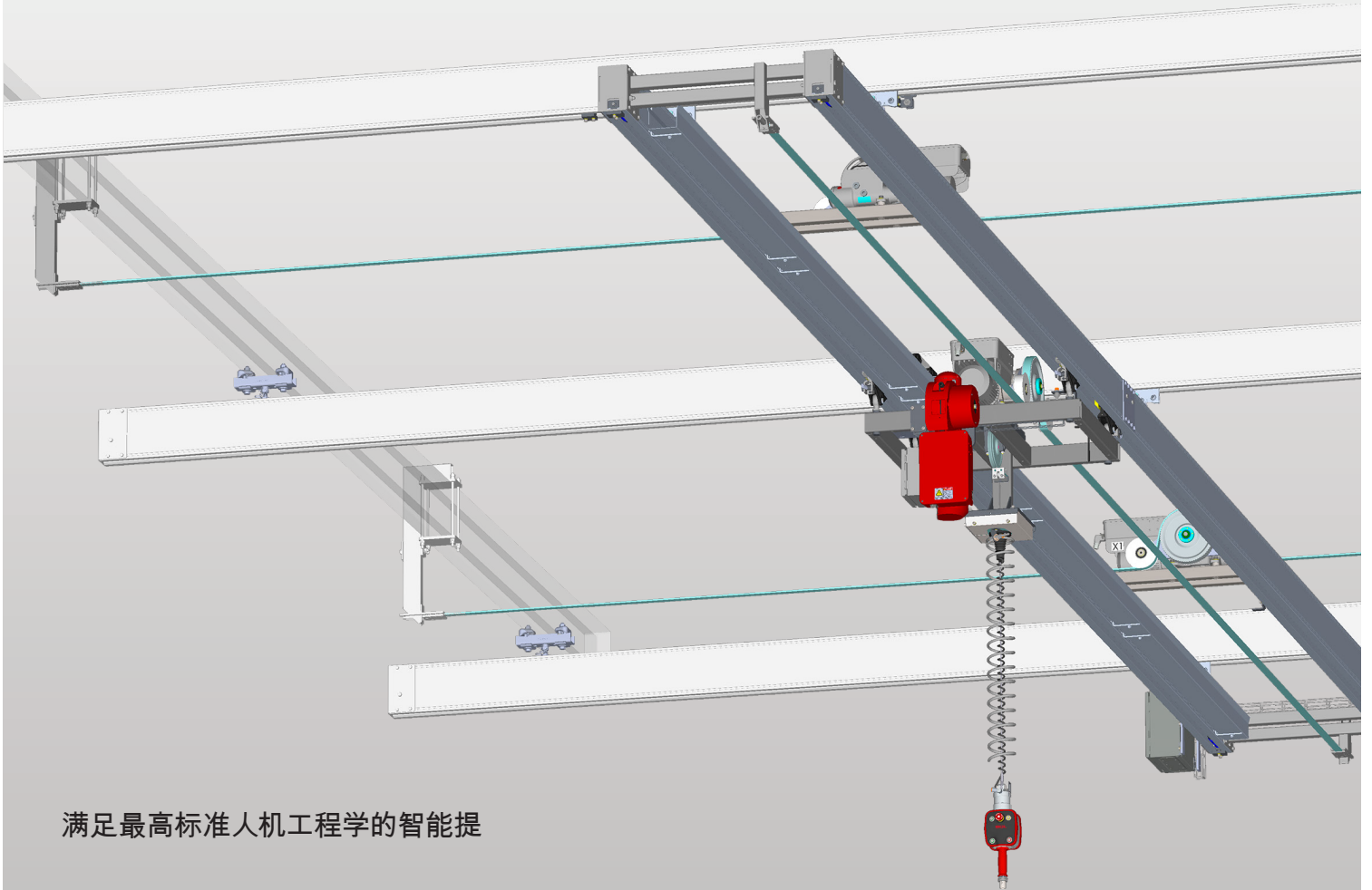


Quick-Lift Driven

QLD 125i



满足最高标准人机工程学的智能提

升系统,环保,安全,高效。

归功于优异的响应性,额定载荷内,无论载荷多少,

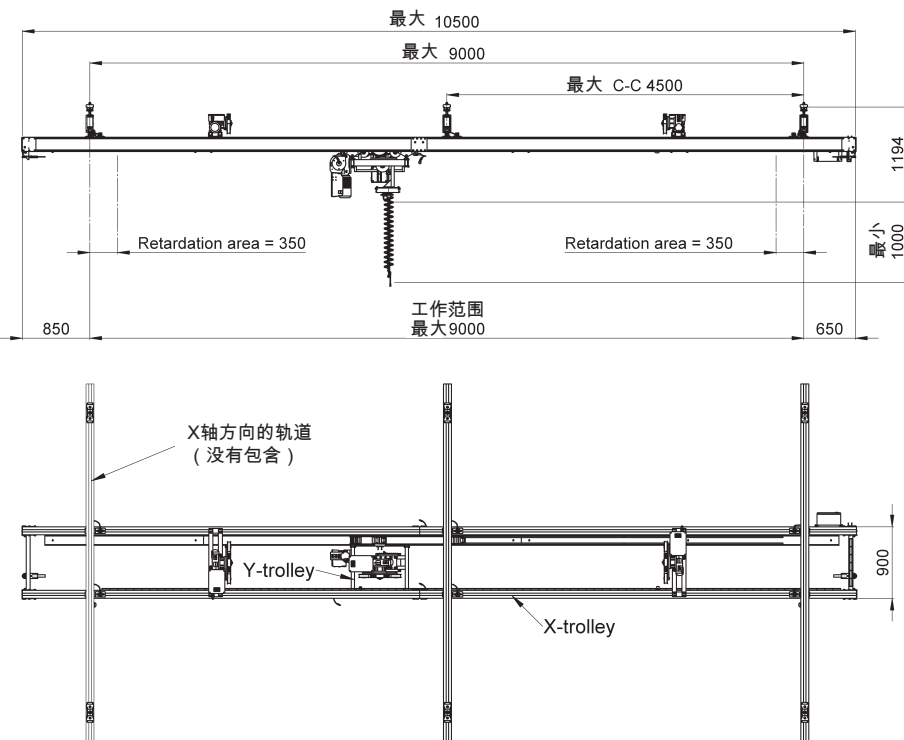
都极易使用

电机驱动的立体悬浮系统,使用者可以轻松地在很

大的工作范围内(例如,生产线)移动提升物。

Quick-Lift Driven

QLD 125i



QLD 125i 是一个独特的, 电机驱动的提升系统, 适用于水平方向的很大的工作范围, 提升载荷125公斤。

这个通用系统既可以用于生产线也能同时用于几个工作站。帮助现场改进工作条件, 提高生产效率, 同时不会影响装配的精准和安全性。

供货范围包括预装的一个提升电机和3个用于X轴, Y轴方向移动的电机

控制手柄可以安装在标准的或定制的夹具上, 用于提升工件。

独特的集成了机械, 电气, 气动连接的转环可以保证夹具的持续360度旋转, 方便现场使用

技术参数	QLD 125i
提升载荷	最大125公斤
工作范围	最大宽度9米, 移动横梁总宽度 = 工作范围宽度 + 1.5米
行程长度	2.7米
提升电机	无极伺服控制异步电机
驱动系统	三台异步电动机
传动	牙轮皮带
供电	400-480V, 50-60Hz, 3P+N+E, 16A
材料	轨道由阳极化处理的铝制成
附件	X轴方向移动的轨道可以安装在立柱上, 及固定在墙上或从屋顶垂吊的托架上 最大C/C轨道长度4.5米 Max c/c supports i x-direction 4,5 m
使用	通过BQL的快速提升专利手柄和钢丝绳角度传感器, 感知使用者的手臂移动, 可以实现精确的和平稳的速度控制。当推动载荷水平方向移动, 钢丝绳垂直方向偏转一定角度后, 电机启动并跟随钢丝绳偏移的方向移动。最大水平方向速度为每秒一米。仅仅很小的力就可以使葫芦上下移动。当使用者放开手柄, 上下移动立即停止
夹具	定制化夹具满足客户的各种需求 智能化的I/O信号用于实现最优化的功能

瑞典BQL公司对于公开发行业资料中的错误和不完整的信息不承担责任, 并保留作出调整的权利

BQL (Shanghai) Lifting technology co.ltd

Room 606, No. 1 building, #26 Qiu Yue Road, Pudong, Shanghai, China
telephone: +86 13764311973 • e-mail: bin.zhang@bql-cn.com
www.bql-cn.com

2019-12-18 CN 3.0

BQL

Improving your productivity