

# Quick-Lift Rail

QLR 125i

满足最高标准人机工程学的智能提升系统，环保，安全，高效。

归功于优异的响应性，额定载荷内，无论载荷多少，都极易使用

智能控制系统使非凡的安全性得到保障

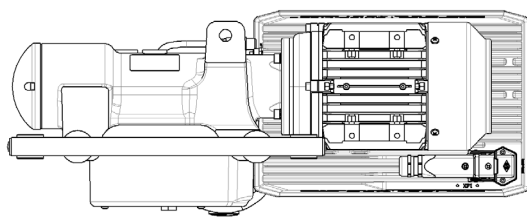
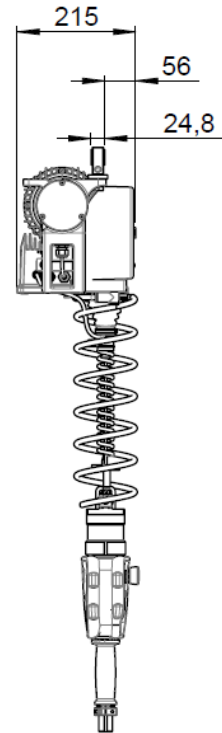
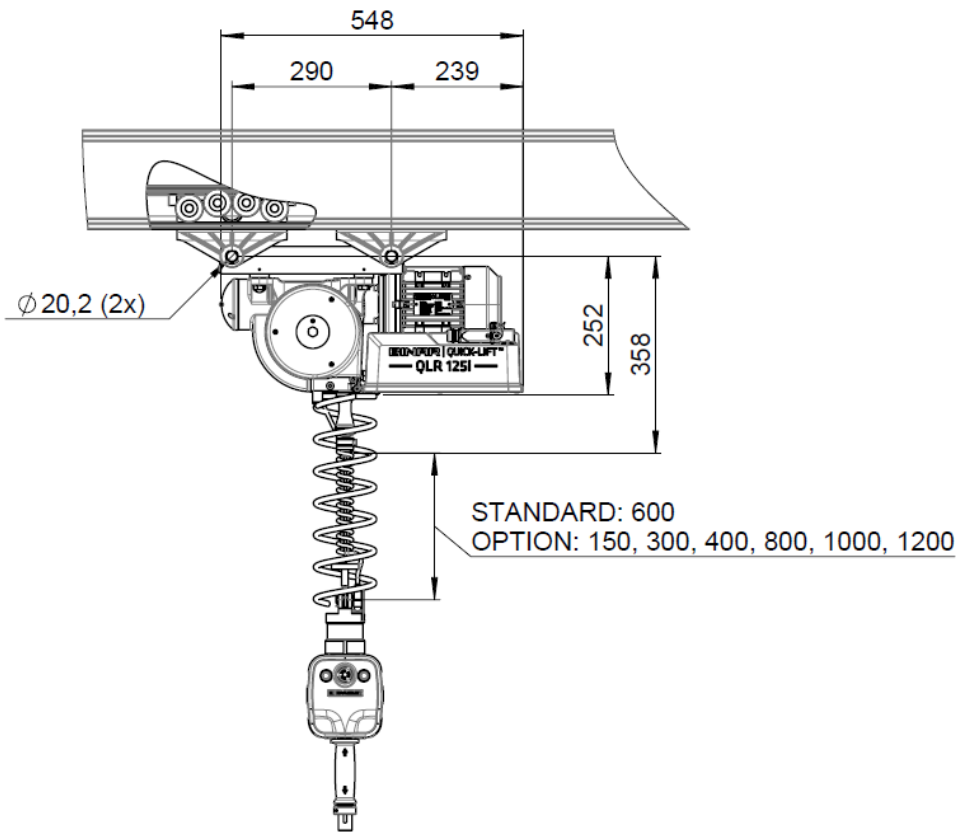
在额定载荷内取得最好的自动平衡效果

低能耗，高可靠性及耐久性给客户带来非凡的价值



# Quick-Lift Rail

# QLR 125i



## 技术参数 QLR 125i

提升载荷:	最大 125公斤
行程:	2.7米
提升电机:	无极伺服控制异步电机
重量:	25 公斤
供电:	230v, 50-60赫兹, 单项有接地保护, 10安培
连接:	QLR 125i 可以被安装在大部分的铝型轨道上, 包括现有的轨道系统
使用:	可通过专利的控制手柄或平衡模式来控制使用。两种模式都可以感知使用者的手, 胳膊的移动, 并作出精确, 平稳的速度控制 仅仅很小的力就可以使葫芦上下移动。当使用者放开手柄, 上下移动立即停止
夹具:	定制的夹具以适合客户的要求 具备智能的输入输出信号以实现最佳功能
选项:	气动制动。三位制动系统通过控制手柄上的手动按钮激活 气动走停模式制动。三位激光激活的制动系统

瑞典Binar Handling AB公司对于公开发行业务资料中的错误和不完整的信息不承担任何责任, 并保留作出调整的权利

**BQL (Shanghai) Lifting technology co.ltd**

Room 2017,#1 Building, No.298 Kangqiao East Road,  
Pudong, Shanghai, China

telephone: +86 13764311973 • e-mail: info@bql-cn.com

www.bql-cn.com

2021-12-20 CH 3.2

**BINAR**  
Improving your productivity