

Quick-Lift Rail

QLR 600i

满足最高标准人机工程学的智能提升系统，
环保，安全，高效。

独特结合了机械、电气、气动的旋转环使夹
具可以连续的旋转

归功于优异的响应性，额定载荷内，无论载
荷多少，都极易使用

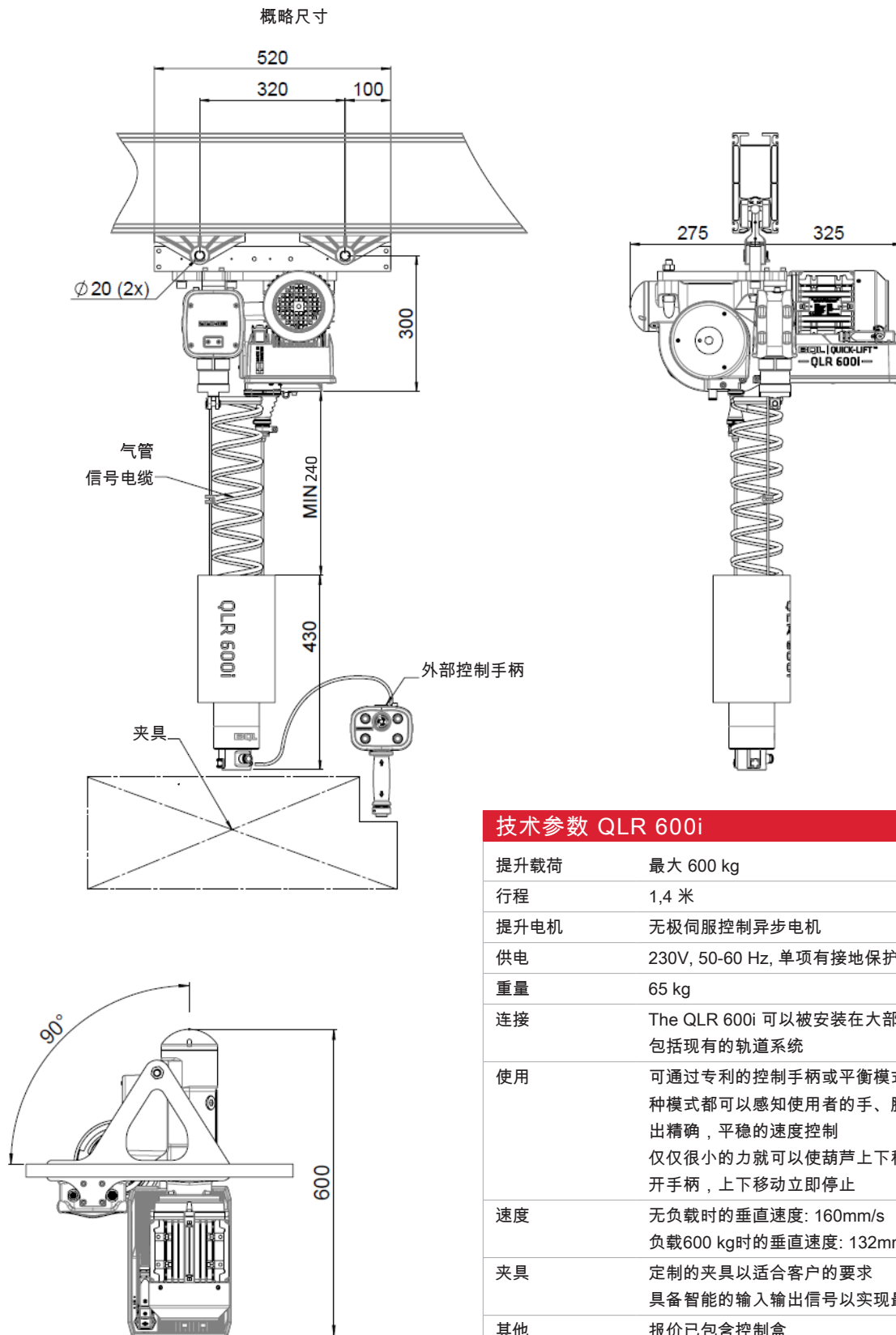
智能控制系统使非凡的安全性得到保障

低能耗，高可靠性及耐久性给客户带来非凡
的价值



Quick-Lift Rail

QLR 600i



技术参数 QLR 600i

提升载荷	最大 600 kg
行程	1,4 米
提升电机	无极伺服控制异步电机
供电	230V, 50-60 Hz, 单项有接地保护, 10A
重量	65 kg
连接	The QLR 600i 可以被安装在大部分的铝型轨道上，包括现有的轨道系统
使用	可通过专利的控制手柄或平衡模式来控制使用。两种模式都可以感知使用者的手、胳膊的移动，并作出精确，平稳的速度控制 仅仅很小的力就可以使葫芦上下移动。当使用者放开手柄，上下移动立即停止
速度	无负载时的垂直速度: 160mm/s 负载600 kg时的垂直速度: 132mm/s
夹具	定制的夹具以适合客户的要求 具备智能的输入输出信号以实现最佳功能
其他	报价已包含控制盒 外置手柄需单独采购，为了更好的满足人机工程学的要求，手柄有不同长度可供选择。

瑞典BQL公司对于公开发行业资料中的错误和不完整的信息不承担责任，并保留作出调整的权利

BQL (Shanghai) Lifting technology co.ltd

Room 606, No. 1 building, #26 Qiu Yue Road, Pudong, Shanghai, China

telephone: +86 13764311973 • e-mail: bin.zhang@bql-cn.com

www.bql-cn.com

2020-07-02 CN 3.3

BQL

Improving your productivity